



EQUIPOS DE TECHO

Breeze

La nueva ola de la **climatización**



EQUIPOS DISPONIBLES
CON
R134a / R513A
EQUIPOS DISPONIBLES



EQUIPOS DE TECHO

Breeze



PRESTACIONES DE SERIE

- > Hasta 46 kW en frío
- > Peso desde 91 kg
- > Adaptabilidad a todos los radios
- > Carga de gas desde 1,9 kg R134a
- > Compatible con R513A
- > Equipo modular
- > Reducido plazo de entrega
- > Diseño estético
- > Fijación mecánica a techo
- > Free cooling regulable 0-100%
- > Materiales ligeros y resistentes
- > 480 h Cámara niebla salina (ISO 9227-NSS)

OPCIONALES

- > Extracción de aire
- > Calefacción de agua
- > Filtro antipartículas G4
- > Purificador de Aire eCo3
- > Diagnóstico en ventiladores y turbinas
- > Sensor CO₂

GAMA BREEZE PARA AUTOBUSES DE COMBUSTIÓN Y CNG

	Breeze 100	Breeze 200	Breeze 300
	Estrecho (N) Ancho (W)		
Diseño del equipo			
Capacidad frigorífica máx. (kW) ¹	28 / 32 / 34	38 / 41 / 44	46
Capacidad frigorífica nominal (kW) ²	18 / 21 / 23	25 / 27 / 30	34
Capacidad calefacción máx. (kW) ³	35	49	36
Caudal evaporador (m ³ /h) ⁴	5160	7740	10320
Renovación de aire (%)	0-100	0-100	0-100
Consumo eléctrico (A) ⁵	64	96	128
Dimensiones An ⁶ x La x Al (mm)	2000x1950x215	2000x2550x215	2000x2550x215
Carga refrigerante R134a (kg) ⁷	1,9	2,2	2,4
Peso (frío/frío+calefacción) (kg)	91-97	128-135	134-142
Opciones compresores	TM 31 / 470 / HC 550	470 / HC 550 / HC 660	HC 660 / 775
Temperatura máxima de arranque en °C	55	55	55
Límite de funcionamiento en °C	66	66	66

1. Condiciones 40°C/40°C/95% 2. Condiciones 35°C/27°C/19°C 3. Condiciones -20°C/+80°C 16,7 l/min 4. Descarga libre con motores sin escobillas 5. Consumo actual para unidades solo a 27 VDC descarga libre con motores sin escobillas 6. El rango de ancho puede variar dependiendo del radio de techo del vehículo entre 2000-2020 mm 7. Todos los sistemas están disponibles para R513A

GAMA BREEZE PARA AUTOBUSES ELÉCTRICOS

	Breeze 100e	Breeze 200e
	Estrecho (N)	
Diseño del equipo		
Rango funcionamiento compresor (Hz)	25-70 / 15-60	15-60
Capacidad frigorífica máx. (kW) @70Hz ¹	22 / 27	34
Capacidad calefacción máx. (kW) ²	35	49
Compresor integrado / velocidad variable	380 4P / 315 2P	380 2P
Caudal evaporador (m ³ /h) ³	5160	7740
Renovación de aire (%)	0-100	0-100
Alimentación del compresor integrado	3PH 380V - 420V AC 50Hz	3PH 380V - 420V AC 50Hz
Dimensiones An ⁴ x La x Al (mm)	2000x2450x370	2000x3000x370
Carga refrigerante R134a (kg)	1,9	2,2
Peso (kg)	162 / 164	210

GAMA BREEZE CON BOMBA DE CALOR PARA AUTOBUSES ELÉCTRICOS

	Breeze 100e HP	Breeze 200e HP
	Estrecho (N)	
Diseño del equipo		
Rango funcionamiento compresor (Hz)	25-70 / 15-60	15-60
Capacidad frigorífica máx. (kW) @70Hz ¹	22 / 27	34
Capacidad calefacción batería de agua (kW) ²	35	49
Compresor integrado / velocidad variable	380 4P / 315 2P	380 2P
Caudal evaporador (m ³ /h) ³	5160	7740
Renovación de aire (%)	0-100	0-100
Alimentación del compresor integrado	3PH 380V - 420V AC 50Hz	3PH 380V - 420V AC 50Hz
Dimensiones An ⁴ x La x Al (mm)	2000x2450x370	2000x3000x370
Peso (kg)	167 / 169	215

1. Condiciones 40°C/40°C/95% 2. Condiciones -20°C/+80°C/16,7 l/min 3. Descarga libre con motores sin escobillas 4. El rango de ancho puede variar dependiendo del radio de techo del vehículo entre 2000-2020 mm

Datos técnicos de los equipos con bomba de calor estimados, en fase de desarrollo.



TEMPERATURA MÁXIMA
DE ARRANQUE



TEMPERATURA LÍMITE
DE FUNCIONAMIENTO